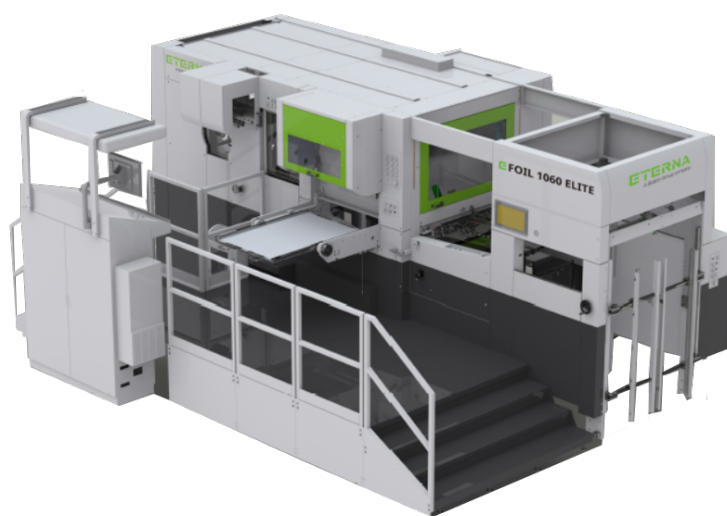


ETERNA EFOIL 1060 ELITE
Presse Automatique d'Estampage et Découpe



1. SPÉCIFICATIONS

1.1 QUALITÉS PAPIER

Papier (en fonction de la qualité), min.	80 g/m ² .
Carton (en fonction de la qualité), jusqu'à	1000 g/m ² .
Carton ondulé, (micro-cannelure) jusqu'à	2,0 mm

1.2 TAILLE

Format de la feuille, max.	1060 x 760 mm
Taille de la feuille, min.	400 x 350 mm
Taille de l'estampage et du gaufrage, max.	1050 x 740 mm
Taille de l'estampage et du gaufrage, min.	380 x 330 mm

1.3 TAILLE DE DÉCOUPE

Avec barre de pinces, max.	1050 x 740 mm
Sans la barre de pinces, max.	1050 x 743 mm

1.4 DIMENSION DES PALETTES

Margeur, max.	1080 x 800 mm
Réception, max.	1200 x 800 mm

1.5 PRODUCTION

Pression réglable, max.	2.6 (260 t) MN
Cadence de production pour l'estampage : (selon l'avance et la largeur du film), jusqu'à [feuilles / h]	7500
Cadence de production pour la découpe, max.	7500

1.6 HAUTEURS DE PILE

Margeur : Mode normal, max.	1400 mm
Margeur : Mode Non-Stop, max.	1100 mm
Réception : Mode normal, max.	1200 mm
Réception : Mode Non-Stop, max.	1200 mm

1.7 INSTALLATION

Puissance du moteur principal, max.	15 kW
Charge totale connectée, max.	77.5 kVA
ALIMENTATION REQUISE	400V / 50HZ 460V / 60HZ

1.8 DÉCOUPE, GAUFRAGE ET ESTAMPAGE

Distance entre le bord avant de la feuille et le cliché de gaufrage	16 – 24 mm
Prise de pince	9 – 17 mm
Hauteur des clichés de gaufrage	7 mm

Hauteur des filets de découpe 23.8 mm

1.9 TEMPÉRATURE

Température réglable de 50 - 160 °C
 Nombre de zones de température réglables 12
 individuellement

1.10 MODULE D'ALIMENTATION EN FILM

Diamètre de la bobine, max. 300 mm
 Diamètre du moyeu des bobines 25 (1") / 76 (3") mm
 Largeur de la bande de film 25 – 1060 mm
 Nombre d'arbres d'avance, en équipement standard 3
 Nombre d'arbres d'avance, en équipement optionnel, jusqu'à 8
 Avance programmable, jusqu'à 740 mm

1.11 MODULE D'ALIMENTATION EN FEUILLES "CROSS-FOIL" (EN OPTION)

Diamètre de la bobine, max. 250 mm
 Diamètre du moyeu des bobines 25 (1") / 76 (3") mm
 Largeur de la bande de film 25 - 740 mm
 Nombre d'arbres d'avance, en équipement standard 2
 Avance programmable, jusqu'à 1050 mm

1.12 DIMENSIONS

Dimensions de la machine (avec passerelle) 6225x5738.5x2768.5 mm
 A l'exception de la plate-forme surélevée et des divers accessoires, la machine est livrée en une seule pièce.

1.13 POIDS APPROXIMATIF

Net 23900 kg
 Brut (dans l'emballage maritime) 27000 kg

1.14 FONDATIONS

Indépendamment de l'emplacement, c'est-à-dire sur des étages ou sur des sols avec ou sans sous-sol, les utilisateurs doivent s'assurer que le sol où se trouve la masse de la machine a une fréquence propre supérieure à 25 Hz. Seuls les ingénieurs civils sont compétents pour vérifier le comportement du plancher sur la base des valeurs indiquées sur nos plans de fondation.

1.15 SPÉCIFICATIONS PNEUMATIQUES

Le système pneumatique pour les différentes parties de la machine nécessite une ligne d'air comprimé de classe de qualité 6-4-3, conformément à la norme ISO 8573-1 (2001), avec une pression de travail de 6 bars (kg/cm²) minimum. S'il n'est pas disponible, il faudra un compresseur avec un cycle de travail ne dépassant pas 75%, fournissant 10 bars (kg/cm²) avec un réservoir d'air de 250

L. Au taux de production maximum de la machine, le débit moyen est de 100 m³/h, à "l'atmosphère standard de référence" selon DIN 1324.
Le compresseur n'est pas fourni par Eterna.

1.16 CONDITIONS PRÉALABLES À L'INSTALLATION

(responsabilité du client)

Si des pénuries sont prévues sur le réseau électrique, ou que la variation de la tension de service est supérieure à +/-5%, ou que la SLT (mise à la terre) est IT ou Corned grounded delta, ou que des conditions météorologiques sévères sont fréquentes dans la région (foudre), veuillez contacter nos Services Techniques.

*Les valeurs techniques maximales indiquées ne peuvent être appliquées simultanément.

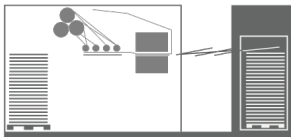
*Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

2. ÉQUIPEMENTS

MACHINE

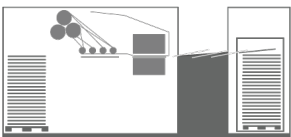
- Plate-forme avec barrière de sécurité (cc).
- Dispositif électronique de suivi du déplacement des feuilles.
- Moteur principal à vitesse variable sur variateur.

MARGEUR



- Préparation des piles en ligne.
 - Plateau de pile avec poignée permettant la correction latérale manuelle de la pile pendant la production.
 - Dispositif manuel de non-stop.
 - Souffleurs latéraux réglables sur les repères Centerline.
 - Unité d'aspiration avec réglages multiples.
-
- Motorisation du déplacement latéral du plateau de pile (en option)
 - Réglage automatique de la pile latérale (uniquement en combinaison avec la pile motorisée) (Option)

TABLE DE MARGE

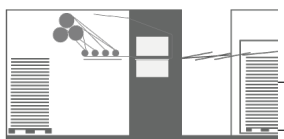


- Recouverte d'une plaque en acier inoxydable antistatique.
- Dispositif de ralentissement des feuilles assurant une arrivée en douceur des feuilles contre les taquets frontaux.
- 4 taquets frontaux avec réglages multiples et contrôle du registre frontal. *Avec système de contrôle par fibre optique*
- Rectificateurs cc et coc réglables selon les marques de l'axe central.
- Synchronisation des feuilles pour permettre le réglage fin du cycle du margeur par rapport au cycle de la platine, pendant que la machine est en marche.

- Détecteur de double feuille par ultrasons.
- Dispositif de maintien des feuilles (guidage des feuilles vers les taquets avant).
- Cadre supérieur avec dispositif de levage manuel.
- Équipements supérieurs de transport pour papier ou carton.
- Courroies de transport Avec *guidage latéral et système de tension automatique*.

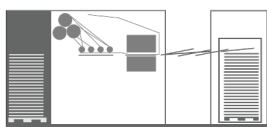
DÉCOUPE

ESTAMPAGE



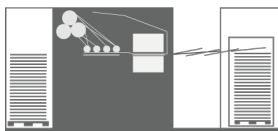
- Tête supérieure avec 12 zones de chauffage indépendantes.
 - Dispositif de pression automatique "on and off" du plateau.
 - **Augmentation du temps sous pression avec la technologie "Dwell".**
 - Dispositif de réouverture des pinces.
 - Centrage et verrouillage de l'équipement.
 - *Verrouillage automatique du plateau supérieur*
 - 1 x Nid d'abeille
 - 1 x Plaque de coupe 2.3mm
 - 1 x Plaque de base pour le film 2.3mm
 - Mesure de la pression de coupe à l'aide d'une jauge de contrainte.
 - Ajustement motorisé de la pression de coupe.
 - Réglage micrométrique de la plaque de coupe (+/- 0.9 mm).
 - Plaque en acier de support pour.Epaisseur 15 mm
-
- Plaque de coupe de 5 mm 48-52 HRC (en option)
 - Jeu supplémentaire de chevilles de verrouillage 4 tailles, 20 pièces chacune (80 pièces au total). (en option)
 - Nid d'abeille supplémentaire (en option)

RECEPTION



- Plateau à piles.
- Taqueuses avant pivotantes à commande pneumatique.
- Taqueuses arrière et latérales réglables avec repères d'axe.
- Système de brosses/tablettes.
- Ejecteur, dispositif de maintien de la feuille.
- Tapis non-stop automatique.
- Escalier mobile pour le remplacement de la feuille à la réception.

MARQUAGE A CHAUD – Module interne d'alimentation en film avec 3 arbres d'avance pour des bobines de film de 300 mm de diamètre maximum (D-300 mm) composé de :



- 3 arbres d'avance, contrôlés indépendamment.
- 18 rouleaux de pression pour l'arbre d'avance, largeur 38 mm (J-155.001).
- 1 arbre de tension du film, contrôlé électroniquement
- 12 rouleaux presseurs pour l'arbre de tension, largeur 14 mm (J-135.001)
- 1 système de contrôle de la rupture du film (avec 6 capteurs J-125.005)
- 1 unité de soufflerie pour aplatir la feuille avant l'impression, puis pour libérer la feuille après l'estampage (8 buses)
- Brides de maintien du film sur l'arbre de feuille à l'entrée et à la sortie de la section d'estampage:
- 12 brides de 10 mm de largeur (F0517D-1) avec 12 ressorts (F0517D-2).
- 12 brides largeur 4mm (F920F0447) avec 12 ressorts (F0517D-2)
- 5 couteaux à découper
- 1 support tournant avec barres transversales à 90° pour le guidage de la bande de film
- 1 système d'évacuation des feuilles usées avec 4 brosses rotatives
- 6 porte-bobines pleine largeur amovibles (J-140.001)
- 6 jeux de brides et freins pour porte-bobines amovibles (1") (J-145.002)
- 6 jeux de brides et de freins pour porte-bobines amovibles (3") (J-145.003)
- 1 table de réglage des bobines (pour J-140.001)
- 1 escalier mobile pour l'opération (BSA1083002100)
- 1 boîte de rangement externe pour feuilles usagées (F920F1105)

Armoire électrique indépendante pour les fonctions de découpe.

Armoire équipée de ventilateurs de refroidissement et de contrôles avec le "Système informatisé d'avance de film" comprenant :

- Contrôle individuel de chaque arbre d'avance, des tractions de feuille et des répétitions
- Calcul automatique des avances de feuille, des combinaisons et de leur optimization
- Mémorisation des paramètres de travail (100 max.)
- Contrôle de la pression sur la plate-forme de gaufrage.
- Gestion automatique de la vitesse de démarrage à 2'500 f/h après un arrêt de la machine
- Réglage et contrôle de la température avec suivi automatique et ajustement à la valeur de consigne pour chaque zone de chauffe ou toutes ensembles
- Système de suivi et de compensation automatique de la temperature
- Fonction de préchauffage de la section du plateau programmable jusqu'à 24 heures à l'avance
- Alarme pour "fin de rouleau de film" et "rupture de film"
- Système de communication pour le dépannage et les mises à jour à distance.

7

-
- Tire dorure supplémentaire (3ème) (6 servos indépendants au total) (Optionnel)
 - Dispositif holographique (2 arbres) (Optionnel)
 - **Système de tires croisées pour optimiser la consommation de dorure** (2 arbres) (Optionnel)
 - Compacteur de blocs de dorure usagée (Optionnel)
 - Interface OPC pour l'industrie 4.0 (Option)
 - Affichage de la vitesse par LED (Option)
 - Système anti-statique dans toute la machine (Option)
-

OUTILLAGE

- Châssis nid d'abeille (T-135.001)
- Plaque d'estampage, épaisseur 2.3mm, HRC52 (T-140.001)
- Plaque de compensation, épaisseur 2.3mm, HRC52 (T-140.002)
- Règle graduée (T-130.001)

CONFORMITÉ

- Arrêts d'urgence.
 - Dispositifs de sécurité pour l'opérateur.
 - Embrayage pour l'entraînement des chaînes de barres de pinces.
-