



Situés à la sortie d'Angoulême en direction de Périgueux, les bureaux et ateliers de Mécanélec sont facilement accessibles : 2h15 de Paris, 2h45 de Roissy/Charles de Gaulle et 1h30 de Bordeaux. Nous serons heureux de vous y accueillir pour vous présenter nos matériels, nos équipes et moyens de production.



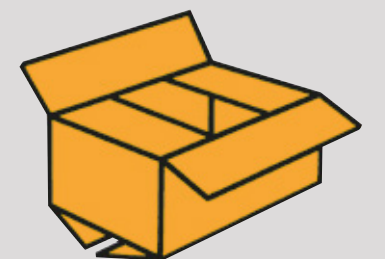
Mécanélec

Z.E. La Penotte - 16410 GARAT - FRANCE
 Tél : 33 (0)5 45 25 06 06 - Fax : 33 (0)5 45 25 04 12
 e-mail : commercial@mecanelec.com

www.mecanelec.com

L'histoire de la machine MAC

Mécanélec



1977

En 1977 à La Couronne (France) dans le département de la Charente au sein d'une entreprise de fabrication d'étuis pliants pharmaceutiques, le président Yves ENGELHARD, très soucieux de la qualité de ses fabrications, désirait que ses produits soient parfaitement emballés.

Il possédait donc, en stock, une grande quantité de caisses en carton ondulé de multiples dimensions qui encombraient son usine.

Mais malgré tout, l'ajustement parfait de ses emballages à ses étuis pliants n'était pas réalisé. Il en résultait des problèmes de qualité : maculage, mauvaise machinabilité des étuis sur les machines de ses clients, écrasement des caisses situées en bas des palettes durant le transport ...

La gestion du stock était lourde, certaines de ses fabrications en petites séries ne nécessitant que 20 ou 30 caisses.

Yves ENGELHARD chercha vainement sur le marché une machine spécifiquement adaptée à la production rapide de petites séries de caisses de carton ondulé.

Il décida donc de la fabriquer lui-même et confia l'étude à Jean-Luc MARTRON et Claude BOURON.

Cette machine devait être simple d'utilisation et rapide à mettre en œuvre.



1979

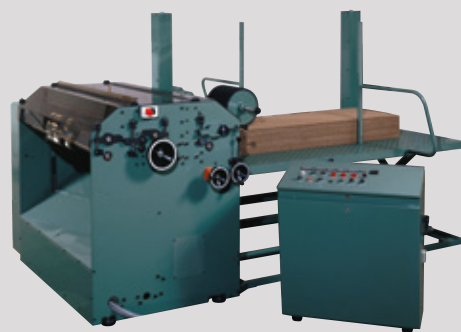
En 1979 la première machine fut achevée, elle fut nommée **MAC « Machine A Caisse »**.

Elle alimentait 4 plieuses colleuses et fabriquait les caisses nécessaires à l'emballage de plus d'un million de boîtes pharmaceutiques par jour. Chaque caisse était parfaitement ajustée. La longueur de l'emballage tenant même compte des variations d'épaisseur du carton compact afin que les étuis soient serrés de manière optimale (ni trop, ni trop peu).

La mise en caisse plus aisée, fut elle-même plus rapide et permit d'augmenter la productivité des plieuses colleuses.

Pour tout stock, 3 formats de plaques de carton ondulé furent nécessaires, cela permit de récupérer de précieux m² et de simplifier les approvisionnements.

Au début des années 80, il fut fabriqué pour quelques cartonniers et imprimeurs, une dizaine de machines **MAC 1000** dont certaines produisent encore.

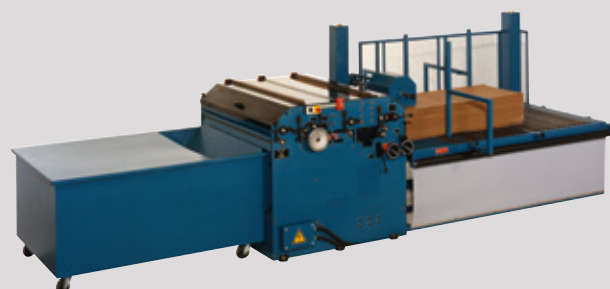


1986

En 1986, Jean-Luc MARTRON, Claude BOURON et Didier CHAMBRET décidèrent avec l'appui D'Yves et Frédéric ENGELHARD de créer MECANELEC.

Ils y produisirent dès la première année la **MAC 1200**, et afin de financer leur R&D développèrent la maintenance et la reconstruction d'offset, de presse de découpe et de marquage à chaud ainsi que de plieuses colleuses.

L'expérience dans la maintenance et la reconstruction permit d'appliquer dans le développement des machines neuves des techniques et procédés éprouvés qui font la fiabilité et la pérennité des matériels produits par MECANELEC.



1992

1992 vu naître la **MAC COMBI 1200** qui permit en fabriquant une grande variété de type de caisses de séduire de nombreux clients particulièrement les transformateurs de carton ondulé du monde entier.



1994

1994 Nous décidons de prendre le tournant du pilotage par PC.

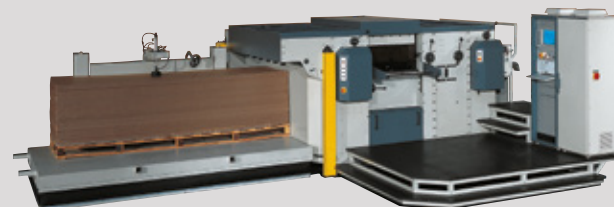
Un jeune ingénieur Olivier GAUTHIER rejoint le bureau d'étude de MECANELEC et développe l'informatique dans 2 axes principaux :

- Développement du logiciel de contrôle commande de la machine sur base PC ainsi que du logiciel de supervision entièrement graphique et à l'ergonomie facilitée par un écran tactile. Intégration d'un logiciel de maintenance à distance
- Développement du logiciel d'aide à la conception d'emballage et à la gestion de fabrication avec un logiciel de CFAO (CAD / CAM) – «**INFOMAC**»



1997

1997 Fut l'année du lancement de la **MAC COMBI 1400** intégrant au choix une presse de découpe de 1400 x 200 ou de 1400 x 400 elle fut très appréciée par les clients et est présente sur tous les continents. Elle intègre bien sur le logiciel **INFOMAC**, permettant la gestion des fabrications et le travail sans dossier papier.



1999

1999 : La **MAC COMBI 1800** fut une très belle réussite technique en associant aux outils de coupe de refoilage et d'échancrage, une presse de 800 x 1800 mm. Elle permet à ses utilisateurs de résoudre beaucoup de problèmes de fabrication d'emballages spécifiques.

2000

A partir de 2000 MECANELEC poursuit les améliorations sur les machines MAC et sur les logiciels **INFOMAC ET MANAGEMENT PROGRAM**.



2008

En 2008 les PC Beckhoff, qui exploitent «ETHER-CAT» le réseau industriel le plus rapide du monde, sont intégrés dans l'ensemble des machines fabriquées par MECANELEC. Cette technologie permet de simplifier le câblage et le déploiement des éléments raccordés au réseau, de lancer des enregistrements d'évènements pour détecter d'éventuelles anomalies fugaces, de faire des analyses et des mises au point qui rendent la maintenance aisée.

Présent dans 75 pays, la technologie Beckhoff est pour nous une garantie de fiabilité et de pérennité pour nos clients.

2013

En 2013 il nous apparut important de résoudre de manière simple le problème suivant : comment suite à la découpe de la plaque intégrer à la machine MAC le collage de la patte afin de rendre encore plus simple la fabrication d'une caisse ?

Ceci avec une seule personne et bien sûr en un seul passage.



C'est l'aboutissement de cette réflexion que nous présentons à la DRUPA 2016 sous le nom de **MAC 1400 Gluing Progress**.

2016...

Lors de la DRUPA 2012 un client d'un pays d'Europe du Nord, possesseur d'une **MAC COMBI 1400** de l'année 2000 nous confiait : «Je vous ai fait une infidélité, j'ai acquis en 2009 une machine en provenance d'un pays de l'Est de l'Europe qui a copié votre machine. Aujourd'hui au bout de trois années, je le regrette car votre machine qui a maintenant 12 ans est en bien meilleur état que sa copie et nous donne toujours entièrement satisfaction.»

Outre le plaisir que nous a fait cet aveu, il nous a déterminé à poursuivre dans la même philosophie : produire des machines de qualité qui seront encore là dans plus de 20 ans. Certaines économies peuvent coûter cher et si nous faisons tout pour vendre nos machines aux meilleures conditions. Nous ne nous engagerons jamais dans des choix qui puissent mettre en cause la fiabilité et la solidité de nos matériels.