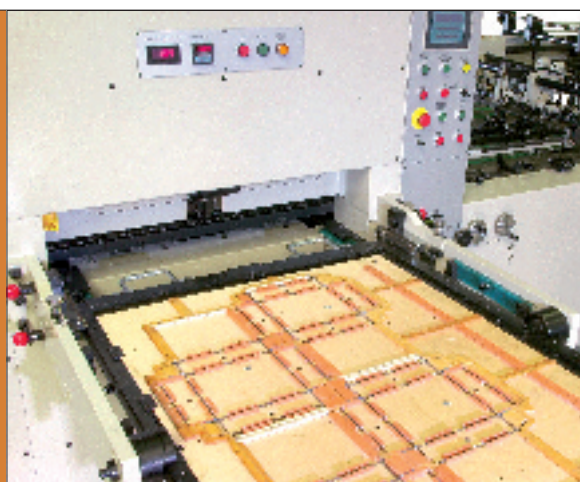
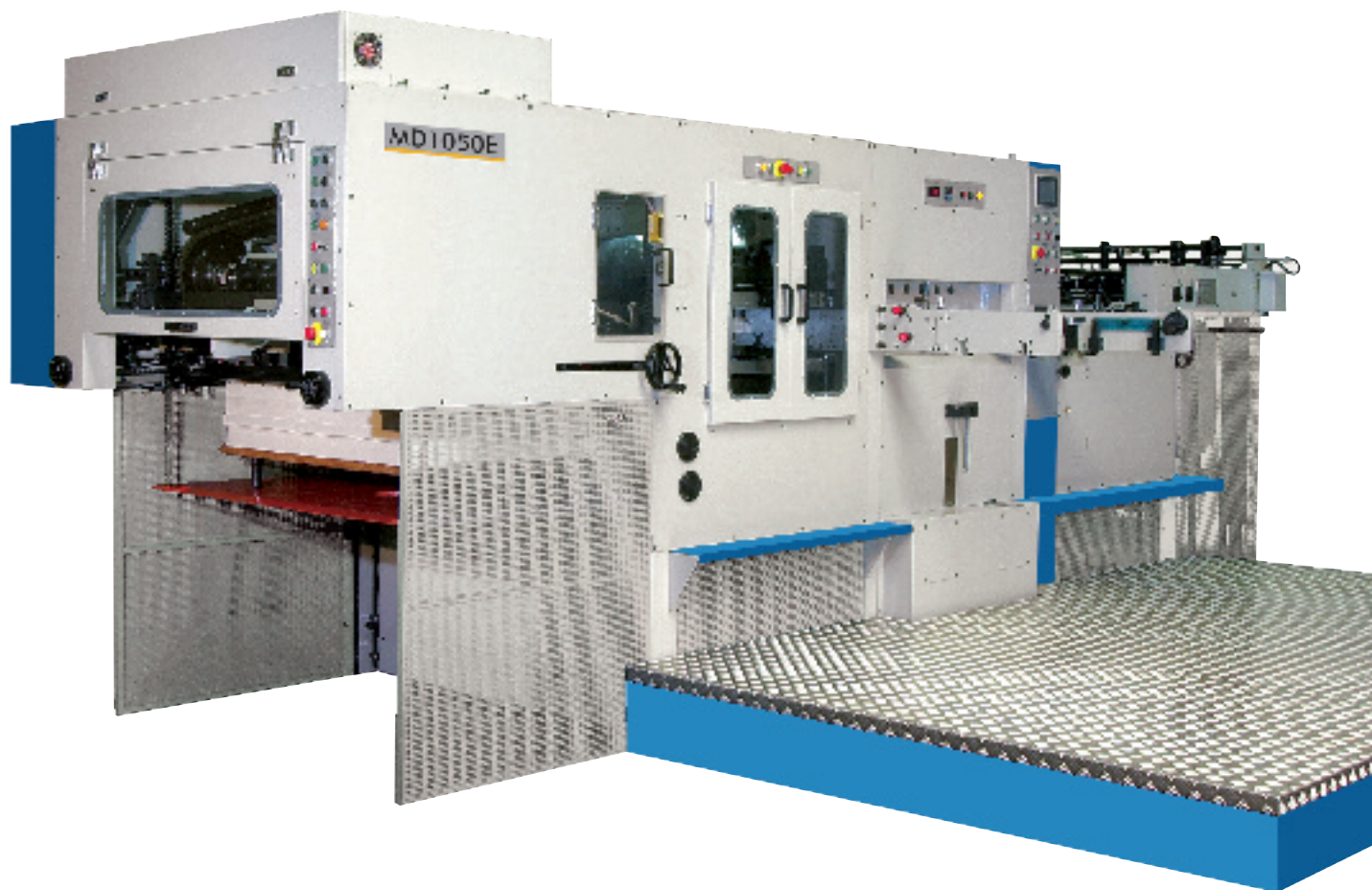


■ PRESSE DE DECOUPE MD1050E

MD1050E



Mécanélec

Z.E. La Penotte - 16410 GARAT - FRANCE

Tél : 33 (0)5 45 25 06 06 / Fax : 33 (0)5 45 25 04 12

e-mail : infos@mecanelec.com - www.mecanelec.com

PRESSE DE DECOUPE MD1050E



DÉCORTICAGE AUTOMATIQUE

- Principe à double pincement
- Positionnement rapide de la forme décortication supérieur
- Système de centrage 2 axes de la forme de décortication et de la plaque devêtisseuse
- Système de réglage 2 axes de la position du châssis de la forme de décortication.

PRESSE

- Prise de pince minimum 8 mm
- Contrôle de limitation de couple sur la transmission des barres de pinces
- Réglage de la pression par affichage digital
- 2 châssis supérieurs (forme de découpe)
- Système "économique" pour petites formes
- Système de centrage 2 axes
- 2 plaques acier en partie inférieure

ASSERVISSEMENT

- Contrôle de la position angulaire
- Contrôle «PLC» écran tactile avec sélection des capteurs de contrôle et signalisation des défauts.

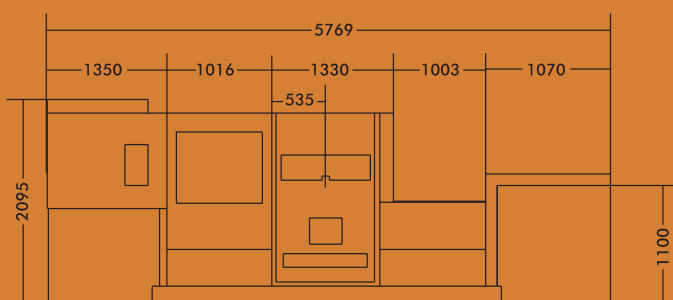
RÉCEPTION

- Hauteur maximum de la pile : 850 mm
- Système NON STOP
- Tôle acier
- Contrôle du niveau de pile par palpeur mécanique ou cellule de barrage
- Barrage photoélectrique pour "Bourrage"
- Inséreur d'onglets

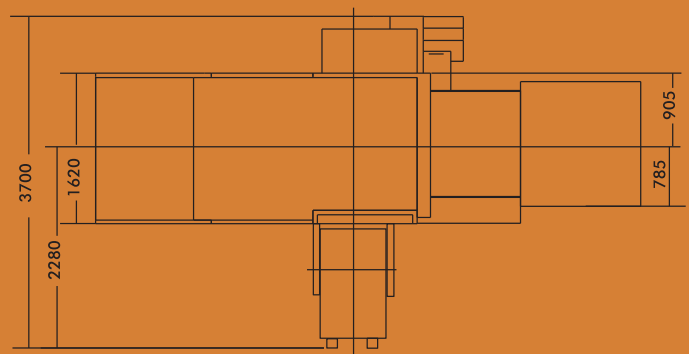
CARACTÉRISTIQUES

▶ Dimensions maximums de la feuille	1050 x 750 mm
▶ Dimensions minimums de la feuille	450 x 370 mm
▶ Dimensions maximums de découpe	1040 x 730 mm
▶ Dimensions maximums formes de découpe	1120 x 760 mm
▶ Minimums avec châssis économique	400 x 330 mm
▶ Vitesse maximum	7500 feuilles / heure
▶ Pression maximum	300 tonnes
▶ Hauteur maximum de la pile : margeur	1100 mm
▶ Hauteur maximum de la pile : réception	850 mm
▶ Poids total	18 tonnes

Options : Margeur à cordons aspirants - Surélévation de 30 cm.



VUE DE COTE



VUE DE DESSUS